



株式会社山本金属製作所

特徴

MULTI INTELLIGENCE®は、ドリルやエンドミル・タップなどの切削工具にセンサを内蔵させ、加工中の温度や振動・切削力をリアルタイムにモニタリングできるツールです。その強みは、加工中の温度や振動を測定して、最適条件をその場で解析・選定できること。工具そのものを知能化し、加工プロセスのトレーサビリティを蓄積することで、生産性と品質の安定を実現します。近年では、FSW(摩擦攪拌接合)用の評価デバイスの一つとしても活用頂いております。

YAMAMOTO METAL TECHNOS CO., LTD.

所在地：大阪市平野区背戸口2-4-7

資本金：8,000万円

従業員数：114名

www.yama-kin.co.jp

グループ事業展開

差別化された加工事業



加工ソリューション事業

- ・被削性試験
- ・加工データベース構築支援



機械加工最適化支援サービス LAS



切削加工に特化した
ロボットSIer(System Integrator)事業



切削加工とFSWに特化した
技術教育支援事業

取得認証

JIS Q 9100

2014年9月26日 取得

ISO 9001

2006年7月1日 取得

弊社の加工モニタリング技術によりあらゆる素材に精通しています。3次元CAD/CAMを使いこなし、高精度な微細加工・薄肉加工を高效率・スピーディーに進める、最適な加工シミュレーションと工法の開発。工程設計を突き詰め、ご提案します。

保有設備

設備名	仕様	台数
5軸複合加工機(旋盤) NT4250 DCG/1500SZ	最大加工径×最大長さ Φ660×1,562	1台
5軸複合加工機(旋盤) INTEGREX300-IV UNIVERSAL(1500)	最大加工径×最大長さ Φ760×1,524	1台
5軸加工機(マシニングセンタ) NMV8000	テーブル作業面の大きさ Φ800	1台
5軸加工機(マシニングセンタ) DMU 65 monoBLOCK	テーブル作業面の大きさ Φ1,000 × 650	1台
5軸加工機(マシニングセンタ) DMU 80 FD duoBLOCK	テーブル作業面の大きさ Φ800	1台
5軸加工機(マシニングセンタ) DMC 125 FD duoBLOCK	テーブル作業面の大きさ Φ1,100	1台
5軸複合加工機(マシニングセンタ) YBM Vi40	テーブル作業面の大きさ Φ400	1台
三次元測定機	測定範囲(mm) X500,Y700,Z400	3台
画像測定機	測定範囲(mm) Φ100(高精度モードΦ25)	1台

HAC

HYOGO AEROSPACE CONSORTIUM